



349 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 64 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 36 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 2000**

**Exposition : Est ouest**

**Vue : Jardin**

**Eau chaude : Individuelle électrique**

**État intérieur : Bon**

**Standing : Bon**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage alu & PVC,  
Résidentiel, Jardin 70 m<sup>2</sup> env., Piscine,  
Tennis

2 chambres

1 terrasse

1 salle de bain

1 toilette

1 garage

1 cave

**Classe énergie (dpe) : C**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : A**

Document non contractuel

01/05/2024 - Prix T.T.C



## Appartement 2693 Mougins

Coup de Cœur ! Mougins Le Haut, secteur prisé à proximité de Sophia-Antipolis, "esprit village" avec tous commerces et écoles à pied, magnifique piscine, terrain de tennis et de basket. Nous vous proposons à la vente en co-exclusivité un appartement traversant de type 3 pièces de 64.33 m<sup>2</sup> Loi Carrez avec une profonde terrasse et un jardin privatif de 70 m<sup>2</sup>. Il vous offre des volumes généreux et se compose d'une entrée avec dressing, une cuisine moderne ouverte sur son lumineux séjour et sa terrasse, deux chambres, un wc indépendant, une salle de bains, une ambiance chaleureuse avec parquet au sol. Très calme, climatisation réversible, double vitrage alu & PVC. Une cave et un garage fermé en sous-sol viennent compléter ce lot. Facilité de stationnement pour d'autres véhicules. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques <http://www.georisques.gouv.fr>.

Frais et charges :

Charges courantes annuelles 1 920 €

Bien en copropriété

349 000 € honoraires d'agence inclus

